

FECHA: 19 DE OCTUBRE DE 2023

ACTA ENTREGA-RECEPCION
ACTA CORRESPONDIENTE AL CONTRATO No. GET-OMG-INV-167/2023

SIENDO EL 19 DE OCTUBRE DE 2023 EN LAS INSTALACIONES DEL INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA, POR SU PARTE JOSE VICENTE DE LA CRUZ GUTTIEREZ, COMO REPRESENTANTE DE LA EMPRESA SOLUCIONES QUATRIDEA, S. DE RL DE CV PARA CONCLUIR CON LA ENTREGA OFICIAL DE LOS BIENES.

No. Partida	Cant	Unidad de Medida	Descripción	Marca	Clave o modelo
-------------	------	------------------	-------------	-------	----------------

1	192	PZ	<p>MESA PARA 4º, 5º Y 6º DE PRIMARIA Y SECUNDARIA DESCRIPCION. MESA RECTANGULAR DE 120 CENTIMETROS DE LARGO X 40 CENTIMETROS DE ANCHO Y 75 CENTIMETROS DE ALTURA TOTAL. CUBIERTA. SE FABRICA EN TRIPAY DE PINO DE PRIMERA DE 18 MILIMETROS DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON BOLEADAS CON UN r= DE 25 MILIMETROS EN LA CARA SUPERIOR LLEVA UN RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DECORATIVA COLOR BLANCO, Y EN LA CARA INFERIOR (NO EXPUESTA) DEBERA IR CON BACKER FENOLICO, LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC TIPO "T" DE COLOR NEGRO EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000EN AMBAS PARTES. ESTRUCTURA. FABRICADA CON PERFILES TUBULARES CUADRADO DE LAMINA NEGRA CALIBRE 18, ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 ¼ Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES), DE SECCION RECTANGULAR DE 1" X 2" UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO. CADA PATA LLEVA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO, EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. TORNILLERIA. PARA LA FIJACION DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SE REQUIERE DE UN TORNILLO PARA MADERA DE CABEZA REDONDA SIX LOCK TRILOBULAR CON AFILAMIENTO EN LA ESPIRAL DEL TORNILLO, GALVANIZADO BRILANTE DE 8 MILIMETROS DE GRUESO X 5/8" LARGO, CON UN MINIMO DE 12 PIEZAS, ESTO SERA POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA CAL. 14. EL SISTEMA DE ATORNILLAMIENTO DEBE SER POR MEDIO DE DESARMADOR PLANO DE CRUZ O LLAVE ALEN. SOLDADURAS. CONSISTEN EN CORDINES APLICADOS PERIMETRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS Y LIBRES DE ESCORIA Y DEFECTOS. LA ESTRUCTURA METALICA SE DECAPARÁ PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE LA PINTURA EPOXICA MICRO PULVERIZADA COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. EMPAQUE. LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA.</p>	DSE	
---	-----	----	--	-----	--

26 OCT. 2023



ITIFE
INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

OFICINA DE
RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO:

2 384 PZ

DSE

SILLA PARA 4º, 5º Y 6º DE PRIMARIA Y SECUNDARIA
 DESCRIPCION. ESTRUCTURA A BASE DE TUBULAR
 REDONDO DE 1 PULGADA DE LA LAMINA CALIBRE 18
 Y ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS 2 LATERALES O
 ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON
 REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA, PROVISTO DE
 6 BERRENOS PARA ALOJAR LAS VARILLAS,
 REDONDO MACIZO (4 DE UN ¼ DE PULGADA DE
 DIAMETRO Y 2 DE 3/8 DE PULGADA DE DIAMETRO
 SOLDADAS). LAS DE 3/8 VAN FIJADAS UNA
 ENFRENTE Y UNA ATRÁS DE LA PAPELERA, POR
 ÚLTIMO, UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y
 RESPALDO, DOBLADA EN FORMA ESPECIAL,
 SOLDADA A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTA
 PROVISTA DE 8 BERRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO
 Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA
 ACERO ALUMINIO. CADA PATA LLEVA UN REGATON
 COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO, ASI COMO EN LA
 PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y
 PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE contacto
 5000 ACAVADO. PREVIAMENTE "DECAPADA",
 PERFECTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA
 TERMOPLASTICA EPOXICA MICRO PULVERIZADA EN
 COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. DIMENSIONES. DE
 80 CENTIMETROS DE ALTURA TOTAL 44
 CENTIMETROS DEL ASIENTO AL PISO CON 44
 CENTIMETROS DE VISTA FRONTAL, 24 CENTIMETROS
 DE ALTURA DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO.
 ASIENTO. DE 39 CENTIMETROS DE FONDO POR 39
 CENTIMETROS DE FRENTE Y EL REPALDO DE 23
 CENTIMETROS X 39 CENTIMETROS, CADA UNO SE
 FABRICA CON TRIPAY DE PINO DE PRIMERA DE 12
 MILIMETROS DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO
 ES DE 20 MILIMETROS DE LA PARTE MAS ALTA DEL
 ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE, CON SUS
 ESQUINAS BOLEADAS CON UN r= 25 MILIMETROS,
 LLEVANDO 4 BERRENOS CADA UNO PARA EL PASO
 DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO
 ALUMINIO QUE LOS FIJARAN AL SPORTE DE LA
 ESTRUCTURA. REPALDO. SU MOLDE ANATOMICO ES
 DE 20 MILIMETROS DE LOS EXTREMOS AL CENTRO.
 ACAVADO. EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO, EN
 LA CARA DE ENFRENTE Y POTERIOR LLEVA
 SELLADOR TAPA PORO Y 2 MANOS DE BARNIZ
 NATURAL, ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES
 DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR
 DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y 2
 MANOS DE BARNIZ NATURAL. OBSERVACIONES •
 PARA LA FIJACION DE LAS PARTES ENTRE SI DE LA
 ESTRUCTURA, SE EMPLEA SOLDADURA DE MICRO
 ALAMBRE Y GAS CO2. • SE ENTRAGA ARMADA EN
 ATADOS DE 2 PIEZAS APILADAS Y DEBIDAMENTE
 PROTEGIDAS CON CARTON CORRUGADO Y
 FLEJADAS. • LOS REFUERZOS TRANSVERSALES
 DEBEN ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERIMETRO
 AL IGUAL QUE EN TODAS LAS BARRILLAS QUE
 FORMAN LA PAPELERA. • EL SOPORTE DEL ASIENTO
 Y RESPALDO DEBERA IR SOLDADO A LAS ARNILLAS
 CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3
 CENTIMETROS, 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 3
 ABAJO).

26 OCT. 2023
 DEPTO. DE ADQUISICIONES



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
 INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

OFICINA DE
RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO: 

3

15

PZ

MESA PARA MAESTRO DESCRIPCION: MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA COLOR BLANCO Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC LA ESTRUCTURA ES DE TUBULAR METALICO CON CUATRO REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN LAS PATAS EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. DIMENCIONES: CUBIERTA DE 600 X 1200 MM. Y ALTURA TOTAL DE 750MM. CUBIERTA: SE FABRICA EN TRIPAY DE PINO DE 1ra. DE 18 MM DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS CON UN $r=25$ MM. Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DE 1/32" (0.8) DE COLOR BLANCO, Y EN LA CARA INFERIOR (NO EXPUESTA) DEBERA IR CON BACKER FENOLICO, LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC TIPO "T" COLOR NEGRO EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000 EN AMBAS PARTES. ESTRUCTURA: FABRICADA CON PERFIL TUBULAR DE LAMINA NEGRA CAL. 18 Y ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 1/4 Y 4 LARGUEROS (DOS TRANSVERSALES Y DOS LONGITUDINALES), DE SECCION RECTANGULAR DE 1" Y 2" UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRES DE ESCORIA Y DEFECTOS. PARA LA FIJACION DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SE REQUIERE DE UN TORNILLO PARA MADERA DE CABEZA REDONDA SIX LOCK TRILOBULAR CON AFILAMIENTO EN EL ESPIRAL DEL TORNILLO, GALVANIZADO BRILLANTE DE 8 MM. DE GRUESO X 5/8 DE LARGO, CON UN MINIMO DE 12 PIEZAS Y ESTO SERA POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA CAL. 14. EL SISTEMA DE ATORNILLAMIENTO DEBE DE SER POR MEDIO DE DESARMADOR PLANO DE CRUZ LLAVE ALEN. EMPAQUE: LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO.

DSE



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

OFICINA DE
RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO: 

4

15

PZ

SILLA PARA MAESTRO DESCRIPCION: ESTRUCTURA: A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1" LAM. CAL. 18, Y ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS: 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS, Y CON REFUERZO TRANSVERSAL; POR ULTIMA, UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO, DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO. CADA PATA LLEVA UN REGATON COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO, ASI COMO EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. ACABADO: PREVIAMENTE "DECAPADA" PERFECTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA TERMOPLASTICA EPOXICA MICRO PULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. DIMENSIONES DE 809 CM DE ALTURA TOTAL, 44 CM DEL ASIENTO DE 39 CM DE FONDO X 39 CM DE FRENTE Y EL RESPALDO DE 23 CM X 39 CM, CADA UNO SE FABRICA CON TRIPAY DE MADERA DE PINO DE 1ra. DE 12 MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO DEL ASIENTO ES DE 20MM. DE LA PARTE MAS ALTA DEL ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE, CON SUSESQUINQS BOLEADAS CON UN r=25mm. C/U, LLEVANDO 4 BARRENOS C/U PARA EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LOS FIJARAN AL SOPORTE DE LA ESTRUCTURA. RESPALDO: EL MOLDE ANATOMICO ES DE 20 MM. DE LOS EXTREMOS AL CENTRO. ACABADO. EN LA CARA TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL. ODSERVACIONES: PARA LA FIJACION DE LAS PARTES ENTRE SI DE LA ESTRUCTURA, SE EMPLEA SOLDADURA CON MICRO ALAMBRE Y GAS CO2. SE ENTREGA ARMADA, ATADOS DE 10 PIEZAS, APILADAS Y DEBIDAMENTE PROTEGIDAS CON CARTON CORRUGADO Y FLEJADAS. LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DEBEN DE ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERIMETRO. EL SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DEBERA IR SOLDADO A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3CM, 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA

DSE



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

OFICINA DE
RECURSOS MATERIALES

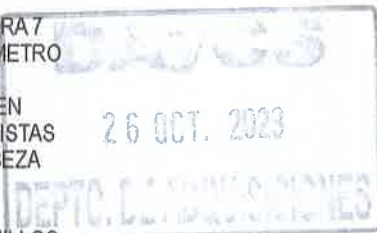
RECIBIDO: 



5 15 PZ

PIZARRON MEDIDA: 900X3000 MM. ACERO; LAMINA ROLADA EN FRIJO CAL. 24. PORCELANIZADO: LA LAMINA SE DESENGRASA PERFECTAMENTE (DECAPADO) Y SE APLICA UNA CAPA DE ESMALTE REFRACTARIO (PRIMARIO O FUNDENTE) POR AMBAS CARAS Y SE HORNEA A UNA TEMPERATURA DE 850°C, COMO BASE PARA RECIBIR UNA SEGUNDA CAPA DE ESMALTE VITREO COLOR BLANCO SEMIBRILLANTE Y SE HORNEA A 820°C. SUSTRATO: TABLERO DE PLASTICO POLIPROPILENO CELULAR COLOR NATURAL DE 12 MM DE ESPESOR COMO CUERPO PARA RIGIDIZAR LA LAMINA PORCELANIZADA. MARCO: PERFIL DE ALUMINIO EN FORMA DE "U" DE 19 X 17 X 19 MM PARA LOS COSTADOS, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA UN PERFIL TAMBIEN FORMA DE CANAL CON PORTA GIS INTEGRADO DE UNA SOL PIEZA DE 19 X 45 MM; ADEMAS CONTARA CON DOS TAPAS LATERALES EN LA PARTE INFERIOR DE LA PORTA GIS FABRICADAS CON POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN FORMA DE "I" O SIMILAR A FIN DE EVITAR FILOS O PUNTAS CORTANTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD DEL USUARIO. ENSAMBLE: LA LAMINA PORCELANIZADA COMO REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR EN CALIBRE 24 DE 100 X 915 MM PEGADAS CON EL MISMO ADHESIVO. PARA SUJETAR EL MARCO DE ALUMINIO AL TABLERO SE UTILIZARÁN COMO MINIMO 26 REMACHES DE ALUMINIO DE 3.15 X 6.25 MM (1/8" X 1/4"). LLEVARA 7 BERRENOS AVELLANADOS DE 6.3 MM DE DIAMETRO PARA RECIBIR Y OCULTAR LA CABEZA DE LOS TORNILLOS DE SUJECION. LAS EQUINAS DEBEN ESTAR CON FILOS MUERTOS PARA EVITAR ARISTAS CORTANTES. ACCESORIOS: 7 TORNILLOS CABEZA PLANA CON ENTRADA PHILLIPS · 10X52 CADMINIZADOS Y 7 TAQUETES PLASTICOS DE TAMAÑO ADECUADO PARA RECIBIR LOS TORNILLOS. EMPAQUE: PAQUETES DE 2 PIEZAS CON TIRAS DE POLIESTIRENO EXPANDIDO EN MEDIO DE LOS PIZARRONES PARA PROTEGER LA CARA PORCELANIZADA; CARTON CORRUGADO PERIMETRAL PARA PROTEGER EL ALUMINIO, SUJETO CON 4 CINCHOS DE PLASTICO, COMO MINIMO.

DSE



6 7 PZ

TV FULLHD SMARTV 40". SMARTV 3D PANTALLA DE 40", PANEL LED, RESOLUCION 1920X1080, WI FI, CONTROL REMOTO

HINSE
NSE



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

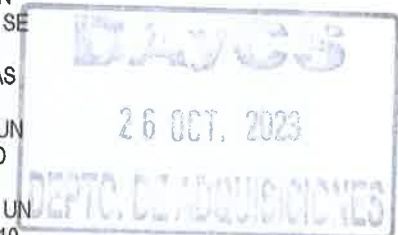
OFICINA DE
RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO: 

7 15 PZ

DSE

MESA BINARIA. DESCRIPCION: MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C LA ESTRUCTURA ES TUBULAR METALICA CON 4 REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN LAS PATAS DIMENCIONES: CUBIERTA DE 400 X 1200 MM. Y ALTURA TOTAL DE 750 MM. CUBIERTA.- SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 19MM. DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DECORATIVA DE 1/32". LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. Y LA CARA INFERIOR LLEVA BACKER FENOLICO. (SE FIJARA A LA ESTRUCTURA CON UN MINIMO DE 12 TORNILLOS PARA MADERA). ESTRUCTURA.- FABRICADA CON PERFILES TUBULARES DE LAMINA NEGRA CAL. 18. ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 1/4" Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES). DE SECCION RECTANGULAR DE 1" X 2", UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO. LLEVARAN SOLDADOS LOS ANGULOS NECESARIOS PARA FIJAR LA CUBIERTA, CADA UNO DE ESTOS TENDRA UN BARRENO DE 3/16" DE DIAMETRO PARA TAL FIN. SE PODRA ACEPTAR CUALQUIER OTRO TIPO DE FIJACION DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SIEMPRE Y CUANDO ESTA GARANTICE UNA UNION ADECUADA. OPCIONAKMENTE, LOS LARGUEROS SE PODRAN FABRICAR CON TUBULAR CAL. 20. CON SECCION DE 54 X 20 MM. CON CEJAS ALTERNADAS INTEGRALES DE 10 X 14 MM. RESPECTIVAMENTE (SECCION TOTAL 64 X 34 MM.). CADA PATA LLEVA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EMBUTIDO Y PEGADO (COLOR NEGRO). TORNILLERIA.- SERA CADMINIZADA Y CONSTA DE UN MINIMO DE 12 TORNILLOS PARA MADERA DEL No 10 (3/16" DIAMETRO). X 5/8" CABEZA PLANA. SOLDADURAS.- CONSISTEN EN CORDONES, APLICADOS PERIMETRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRES DE ESCORIAS Y DEFECTOS. ACABADOS.- LA CUBIERTA EN SU CARA SUPERIOR LLEVA UN LAMINADO PLASTICO DE 1/32" DE COLOR BLANCO SATINADO, Y UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. DE COLOR NEGRO, EMBUTIDA Y PEGADA CON ADHESIVO DE CONTACTO, EL BACKERFENOLICO DE LA CARA INFERIOR SERA DE COLOR NATURAL Y LA ESTRUCTURA METALICA SE "DECAPARA" PREVIAMENTE A LA APLICACION DE UNA EPOXICA MICROPULVERIZADA COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. EMPAQUE.- LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN EL LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACION, NOMBRE DEL ELEMENTO Y DEL FABRICANTE.



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

OFICINA DE

RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO: 



8

180

PZ

SILLA CON PALETA DERECHA DESCRIPCION: SILLA CON PALETA CON ESTRUCTURA METALICA DE TUBULAR REDONDO CON ASIENTO Y RESPALDO DE TRIPAY DE MADERA DE PINO, ESTA PROVISTA EN BRAZO SOPORTE (DISEÑO ESPECIAL) PARA RECIBIR LA PALETA DE TRIPAY DE PINO DE 18 MM DE ESPESOR CON BARNIZ NATURAL EN AMBAS CARAS, RANURA PORTA LAPIZ Y PAPELERA DE VARILLA REDONDO MACIZA, TENIENDO LAS SIGUIENTES MEDIDAS GENERALES: LA ALTURA DEL ASIENTO AL NIVEL DEL PISO EN SU PUNTO MAS ALTO ES DE 44 CM, AL FRENTE DE 44 CM, DE FONDO 45 CM, LA ALTURA DE LA PALETA ES DE 72 CM EN SU PUNTO MEDIO, LA ALTURA TOTAL DE LA SILLA INCLUYENDO LOS REGATONES ES DE 80 CM. ELEMENTOS MATERIALES LA ESTRUCTURA DE LA SILLA SE FABRICA CON UN TUBULAR REDONDO DE 1" EN LAMINA CAL. 18 Y ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS: DOS LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON UN REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA PROVISTO DE 4 BERRENOS DE 1/4 Y 2 DE 3/8 UNA EN FRENTE Y OTRA ATRÁS, PARA ALOJAR LAS VARILLAS DE PAPELERA (PARRILLA) UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DOBLADA EN FORMA ESPECIAL SEGÚN DISEÑO, SOLDADA EN LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3 CM 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO). LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BERRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO (4 PARA EL ASIENTO Y 4 PARA RESPALDO). CADA PATA LLEVA UN REGATON DE PLASTICO RIGIDO EMBUTIDO Y PEGADO CO ADHESIVO DE CONTACTO Y CADA EXTREMO DEL SOPORTE DEL RESPALDO LLEVA UN REGATON DE PLASTICO RIGIDO UNIDO IGUAL QUE LOS REGATONES LA ABERTURA DE LAS PATAS MEDIRA 50 CM DE FONDO Y 44 CM DE FRENTE. PAPELERA: SE FORMA CON 6 VARILLAS DE REDONDO MACIZO 4 DE 4 Y 2 DE 3/8 UNA EN FRENTE Y UNA ATRÁS, LAS CUALES SE FIJARÁN POR SUS EXTREMOS ALOJANDOSE Y SOLDANDOSE A LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DE LAS ASNILLAS EN TODO SU PERIMETRO. LA ALTURA SERA DE 24 CM DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO. ASIENTO: FABRICADO EN TRIPAY DE MADERA DE PINO DE 1" DE 12 MM, DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO ES DE 25 MM, DE LA PARTE MAS ALTA DEL ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN $r=25$ MM, MIDE 39 CM, LLEVA 4 BERRENOS PARA PERMITIR EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO QUE LO FIJARAN A LA ESTRUCTURA. RESPALDO: FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 12 MM, DE ESPESOR DE 1" EL MOLDE ANATOMICO ES DE 25 MM DE LOS EXTREMOS AL CENTRO CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN $r=25$ MM, MIDE 39 CM X 23 CM LLEVA 4 BERRENOS PARA FIJARSE LA ESTRUCTURA DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO. BRAZO SOPORTE: SE FABRICA CON 2 TUBULARES REDONDOS DE 1" (EN PARALELO) DE LAMINA CAL 18 CON UN GIRO DE 90° EN UNO DE SUS EXTREMOS, DEBERA SER EN UNA SOLA PIEZA, CON SUS REGATONES CORRESPONDIENTES. EL SISTEMA DE FIJACION DE LA PALETA EN ESTRUCTURA SERA A TRAVES DE 5 CEJAS U

DSE



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

UNA NUEVA HISTORIA

19 OCT 2023

OFICINA DE RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO:

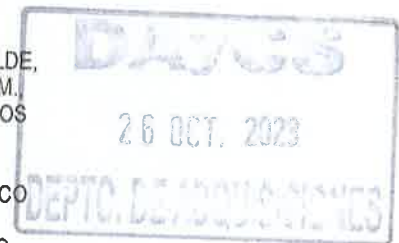


9 30 PZ

SILLA PARA MESA
BINARIA

DSE

DESCRIPCION: ESTRUCTURA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1 • LÁMINA CAL 18, Y ESTÁ FORMADA POR 5 PIEZAS: 2 LATERALES 0 ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS, Y, CON REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA, PROVISTO DE 6 BARRENOS PARA ALOJAR LAS VARILLAS REDONDO MACIZO (4 DE 1/2" 0 Y 2 DE 3/8" 0 SOLDADAS) LAS DE 3/8" VAN FIJADAS UNA EN FRENTE Y UNA ATRÁS DE LA PAPELERA; POR ÚLTIMO, UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO, DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO. CADA PATA LLEVA UN REGATÓN COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO, ASÍ COMO EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. ACABADO: PREVIAMENTE "DECAPADA" PERFECTAMENTE. RECIBIRÁN PINTURA TERMOPLÁSTICA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. DIMENSIONES: DE 80 CM DE ALTURA TOTAL, 44 CM DEL SIEN TO AL PISO CON 44 CM DE VISTA FRONTAL, 24 CM DE ALTURA DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO. ASIENTO: DE 39 CM DE FONDO X 39 CM DE FRENTE Y EL RESPALDO DE 23 CM X 39 CM, CADA UNO SE FABRICA CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE 1RA. DE 12 MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATÓMICO ES DE 20 MM. DE LA PARTE MÁS ALTA 23 DEL ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE, CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25 MM, LLEVANDO 4 BARRENOS C/U PARA EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LOS FIJARAN AL SOPORTE DE LA ESTRUCTURA. RESPALDO: SU MOLDE ANATÓMICO ES DE 20 MM. DE LOS EXTREMOS AL CENTRO ACABADO. EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO, EN LA CARA DE EN FRENTE Y POSTERIOR DEL RESPALDO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASÍ COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASÍ COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL. OBSERVACIONES: PARA LA FIJACIÓN DE LAS PARTES ENTRE SÍ DE LA ESTRUCTURA, SE EMPLEA SOLDADURA CON MICRO ALAMBRE Y GAS CO2 SE ENTREGA ARMADA, ATADO DE 10 PZS. APILADAS DEBIDAMENTE PROTEGIDAS CON CARTÓN CORRUGADO Y FLEJADAS LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DEBEN DE ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERÍMETRO AL IGUAL QUE EN TODAS LAS VARILLAS QUE FORMAN LA PAPELERA. EL SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DEBERÁ IR SOLDADO A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3 CM., 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO).



ITIFE

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

19 OCT 2023

OFICINA DE

RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO:

DETERMINANDOSE QUE LOS BIENES ENTREGADOS, CORRESPONDEN EXACTAMENTE A LOS REQUERIDOS, CUMPLIENDO CON LOS TIEMPOS CONVENIDOS Y LOS BIENES PACTADOS, POR LO QUE A SU CONFORMIDAD EN LA RECEPCION DE LOS BIENES. QUEDANDO LA FACTURA PENDIENTE PARA SER ENTREGADA POSTERIORMENTE PARA LOS TRAMITES CORRESPONDIENTES.



19 OCT 2023

OFICINA DE
RECURSOS MATERIALES

RECIBIDO: [Signature]
NOMBRE Y FIRMA

ENTREGA



SOLUCIONES QUATRIDEA, S DE RL DE CV
RFC: SQUATPS0910G5

Vicente G. DE LA CRUZ
JOSÉ VICENTE
DE LA CRUZ GUTIERREZ